

ALERTA SANITARIA

26 de mayo de 2014.

LA COFEPRIS ALERTA SOBRE PRODUCTO PRESUNTAMENTE FALSIFICADO

- El producto presuntamente falsificado es AGIN, en presentación: caja con 20 tabletas de ácido acetilsalicílico 300 mg / ácido ascórbico (Vitamina C) 250 mg / sulfadiazina 300 mg
- El número de lote presuntamente falsificado es 5477, con fecha de caducidad del 18 feb 16.

La falsificación de este producto se identifica por las siguientes características, respecto al producto original:

Superficie frontal del envase secundario

1. En la solapa de la zona donde se codifica el lote, caducidad y precio máximo al público se encuentra separada la leyenda “al público” por un espacio, mientras que en original es a espacio seguido.
2. En el logotipo de “agin”, el espesor del contorno de la letra es delgado.
3. La tipografía que se utilizó para colocar el lote, caducidad y precio máximo al público es más gruesa. La fecha de caducidad indicada es 18 feb 16, mientras que el original es 02 feb 14. El número de lote no conserva los espacios.
4. La tipografía de los componentes ACIDO ACETILSALICILICO, ACIDO ASCORBICO y SULFADIAZINA es más chica.
5. La imagen de la tableta se presenta un punteado más oscuro.
6. El sombreado de la imagen de “agin” es más oscuro.
7. El logotipo de Nordin se observa de forma diferente en la boca del tubo de ensaye.
8. El no. de registro sanitario se presenta con una tipografía más delgada.



Superficie lateral del envase secundario

1. El logotipo de Nordin se observa de forma diferente en la boca del tubo de ensaye.
2. Los números en el código de barras presenta una tipografía más chica.
3. Las solapas internas que conforman el candado para el cierre de la caja, tiene forma y tamaño diferente.
4. No presenta los datos de control del fabricante (impresor de la caja).
5. Las leyenda “Hecho en México por:” y la dirección de la empresa, presentan tipografía más chica.



Superficie posterior del envase secundario

1. En el logotipo de “agin”, el espesor del contorno de la letra es delgado.
2. El contorno del círculo del logo de mujer embarazada, presenta un espesor mayor y el color no es el mismo al original.
3. La tipografía de los componentes ACIDO ACETILSALICILICO, ACIDO ASCORBICO y SULFADIAZINA es más chica.
4. La tipografía de las leyendas es más gruesa y presenta espacios mayores entre renglones.
5. La imagen de “agin” es más grande.
6. El sombreado de la imagen de “agin” es más oscuro.



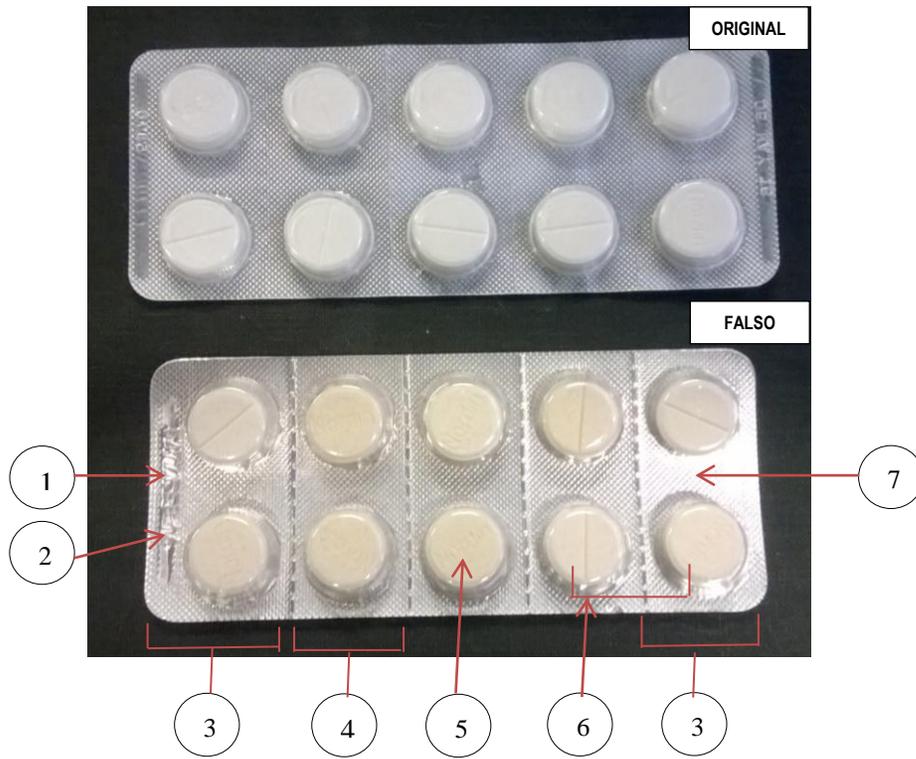
Superficie lateral (2) del envase secundario

1. La tipografía de los componentes ACIDO ACETILSALICILICO, ACIDO ASCORBICO y SULFADIAZINA es más chica.
2. El sombreado de la imagen de la tableta es más oscuro.
3. La tipografía de "caja con 20 tabletas" es más chica.
4. Los datos del control de fabricante (impresor) son más gruesos.
5. La línea azul es más corta.



Envase primario (blíster)

1. El blíster no presenta la zona sin troquelado en donde va el lote y la fecha de caducidad.
2. Presenta el número de lote junto la fecha de caducidad en un lado del blíster, mientras que en el original los presenta en lados opuestos. La fecha de caducidad solo presenta mes y año, y en el original presenta día, mes y año. En el falsificado, el lote no se puede leer por el lado en el que se encuentra el PVDC (cloruro de polivinilideno), mientras que el original se lee por el lado opuesto (aluminio).
3. La distancia entre la primera línea de corte y su extremo izquierdo, y la última línea de corte al extremo derecho del blíster, no son iguales.
4. En el troquelado en la línea de corte es más grueso, y la distancia entre cada una de ellas es más corta.
5. El troquelado de la marca Nordin es más grande que el original.
6. La distancia entre el punto central de la burbuja de PVDC que contiene la tableta es más corto.
7. El troquelado para el PVDC con el aluminio es más fino.
8. El blíster es de dimensiones menores al original.



Los productos falsificados son considerados un riesgo para la salud debido a que se desconocen las condiciones sanitarias de fabricación así como los ingredientes utilizados para su elaboración.

La COFEPRIS recomienda a la población no adquirir ni usar este lote en particular, ya que puede generar un riesgo a la salud y en caso de haber adquirido o usado el producto favor de notificar a la COFEPRIS al **teléfono 01-800-0335050**.

Igualmente, se informa que la COFEPRIS continuará las acciones de vigilancia para evitar la comercialización de productos falsificados que puedan representar un riesgo a la población.

Para mayor información sobre medicamentos, se puede consultar la página Web de la COFEPRIS www.cofepris.gob.mx dentro de la sección medicamentos.